

2026 年云南省食品接触用复合膜袋、塑料编织袋、塑料片材

产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表 1 食品接触用塑料片材、塑料编织袋抽样基数和抽样数量

序号	产品名称		抽样基数	抽样数量	备注
1	食品接触用塑料片材	聚丙烯（PP）挤出片材	抽样基数以实际库存量计，最低基数满足抽样数量即可。	随机抽取 3m ² 样品，2m ² 为检验样品，1m ² 为备用样品。	备样由抽样人员寄送并存放于检验机构。
2		食品包装用聚氯乙烯硬片、膜		随机抽取 3m ² 样品，2m ² 为检验样品，1m ² 为备用样品。	
3		双向拉伸聚苯乙烯（BOPS）片材		随机抽取 3m ² 样品，2m ² 为检验样品，1m ² 为备用样品。	
4		食品接触用特定片材		随机抽取 3m ² 样品，2m ² 为检验样品，1m ² 为备用样品。	
5	食品接触用塑料编织袋			随机抽取 15 条样品，10 条为检验样品，5 条为备用样品。	备样由抽样人员寄送并存放于检验机构。

注：1、抽取样品过程中，抽样人员需严格遵守被抽查单位的管理制度。
 2、抽样时，抽样人员应优先抽取有颜色、颜色较深、生产工艺较为复杂的产品。
 3、抽取塑料片材时，抽样人员应注明产品名称、规格型号【宽度×厚度（mm）】、接触食品层材质、CAS 号、预期接触食品、预期接触食品时间、预期接触食品使用温度。
 4、抽取塑料编织袋时，抽样人员应注明产品名称、规格型号、最大允许装载质量、接触食品层材质、CAS 号、预期接触食品、预期接触食品时间、预期接触食品使用温度。

表 2 复合膜袋抽样基数和抽样数量

序号	产品名称	抽样基数	抽样数量	抽样注意事项		备注
1	双向拉伸尼龙（BOPA）/低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋	抽样基数以实际库存量计，最低基数满足抽样数量即可。	膜： 将卷膜外层除去 2m 后，随机抽取 $2.5\text{m}^2 \times 6$，平均分成 3 份（每份独立包装），2 份作为检验样品（其中：1 份作为其他检验用，1 份作为微生物检验用），1 份作为备用样品。 袋： 随机抽取 30 个 $\times 4$（每 30 个均为独立包装），30 个 $\times 3$ 作为检验样品（其中：30 个 $\times 2$ 作为其他检验用，30 个作为微生物检验用），30 个作为备用样品。		抽取双向拉伸尼龙（BOPA）低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋产品时，应优先抽取有印刷图案的产品，注明产品名称、材质结构（如 BOPA/LDPE）、规格型号【袋：长 $\times$ 宽 $\times$ 厚度（mm），膜：宽 $\times$ 厚度（mm）】。	备样由抽样人员寄送并存放于检验机构。
2	包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合			1、抽取样品过程中，抽样人员需严格遵守被抽查单位的管理制度，必要时抽样人员需戴一次性手套，并用无菌自封袋对其密封，以保证样品不受污染。 2、抽取样品时应注明预期接触食品、预期接触食品时间、预期接触食品使用温度、接触食品层材质、CAS 号。	抽取 GB/T 10004-2008《包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合产品》时，应优先抽取干法复合、有印刷图案的产品，注明产品名称、材质结构（如 BOPP/LDPE 等）、规格型号（袋：长 $\times$ 宽 $\times$ 厚度（mm），膜：宽 $\times$ 厚度（mm））、分类（如普通级、水煮级、半高温蒸煮级、高温蒸煮级）。	
3	液体食品无菌包装用纸基复合材料				抽取液体食品无菌包装用纸基复合材料和液体食品保鲜包装用纸基复合材料产品时，应优先抽取有印刷图案的产品，注明阻隔层材质分类（铝箔或其他阻隔材料）、规格型号（容量：mL 或 g）。	
4	液体食品保鲜包装用纸基复合材料					
5	液体食品包装用塑料复合膜、袋				抽取液体食品包装用塑料复合膜、袋时，应优先抽取有印刷图案的产品，注明产品类别：普通包装用塑料复合膜（SS 膜）或无菌包装用塑料复合膜（WSS 膜）或无菌包装用塑料与铝箔（或其他阻隔材料）复合膜（WSLZ 膜）。	
6	食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋				抽取食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋产品时，应优先抽取有印刷图案的产品，注明产品名称、材质结构（如：PET（或 BOPA）/AL/PE（或 CPP）等）、规格型号【袋：长 $\times$ 宽 $\times$ 厚度（mm），膜：宽 $\times$ 厚度（mm）】。	

序号	产品名称	抽样基数	抽样数量	抽样注意事项		备注
7	液体食品无菌包装用复合袋	抽样基数以实际库存量计，最低基数满足抽样数量即可。	膜： 将卷膜外层除去 2m 后，随机抽取 2.5m²×6，平均分成 3 份（每份独立包装），2 份作为检验样品（其中：1 份作为其他检验用，1 份作为微生物检验用），1 份作为备用样品。 袋： 随机抽取 30 个×4（每 30 个均为独立包装），30 个×3 作为检验样品（其中：30 个×2 作为其他检验用，30 个作为微生物检验用），30 个作为备用样品。		抽取液体食品无菌包装用复合袋时，应优先抽取有印刷图案的产品，注明产品名称、材质结构（如：PE/黏合剂/VMPET/黏合剂/PE、PE/黏合剂/AL/黏合剂/PE/黏合剂/BOPA/黏合剂/PE、PE/黏合剂/BOPA/黏合剂/PE、聚乙烯(PE)共挤膜等）、规格型号【袋：长×宽×厚度（mm）】。	备样由抽样人员寄送并存放于检验机构。
8	食品包装用多层共挤膜、袋			1、抽取样品过程中，抽样人员需严格遵守被抽查单位的管理制度，必要时抽样人员需戴一次性手套，并用无菌自封袋对其密封，以保证样品不受污染。 2、抽取样品时应注明预期接触食品、预期接触食品时间、预期接触食品使用温度、接触食品层材质、CAS 号。	抽取食品包装用多层共挤膜、袋时，应优先抽取有印刷图案的产品，注明产品名称、材质共挤结构、规格型号【袋：长×宽×厚度（mm），膜：宽×厚度（mm）】。	
9	食品包装用纸与塑料复合膜、袋				抽取食品包装用纸与塑料复合膜、袋产品时，应优先抽取有印刷图案的产品，注明产品名称、材质结构(如:PAPER/黏合剂/BOPA/黏合剂/PE 等)、规格型号【袋：长×宽×厚度(mm)，膜：宽×厚度（mm）】。	
10	液态奶共挤包装膜、袋				抽取液态奶共挤包装膜、袋产品时，应优先抽取有印刷图案的产品，注明产品名称、试样为高阻隔膜袋或低阻隔膜袋、规格型号【袋：长×宽×厚度（mm），膜：宽×厚度（mm）】。	
11	食品接触用特定复合膜、袋				抽取食品接触用特定复合膜、袋产品时，应优先抽取有印刷图案的产品，注明产品名称、材质材结构（如：PET/黏合剂/PE、PET/黏合剂/VMPET/黏合剂/PE、PET（或 BOPP）/黏合剂/纸/黏合剂/PE 等）、规格型号【袋：长×宽×厚度（mm），膜：宽×厚度（mm）】。	

2 检验依据

2.1 食品接触用塑料片材检验项目见表 3-表 6:

表 3 聚丙烯 (PP) 挤出片材 (QB/T 2471-2000)

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	拉伸屈服强度 (纵/横)	QB/T 2471-2000	QB/T 2471-2000
2	纵向尺寸变化率	QB/T 2471-2000	QB/T 2471-2000
3	感官要求	GB 4806.7-2023	GB 4806.7-2023
4	总迁移量	GB 4806.7-2023	GB 31604.8-2021
5	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7-2023	GB 31604.2-2016
6	重金属	GB 4806.7-2023	GB 31604.9-2016
7	芳香族伯胺迁移总量	GB 4806.7-2023	GB 31604.52-2021
8	脱色试验	GB 4806.7-2023	GB 31604.7-2023
9	特定迁移限量 (如: 1,3-丁二烯等)、 特定迁移总量限量 (如: 乙二醇、 对苯二甲酸等) (按明示材质)	GB 4806.7-2023	GB 4806.7-2023 GB 31604 系列标准
10	产品标识信息	GB 4806.1-2016	GB 4806.1-2016

表 4 食品包装用聚氯乙烯硬片、膜 (GB/T 15267-1994)

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	拉伸强度 (纵、横向)	GB/T 15267-1994	GB/T 15267-1994
2	透光率	GB/T 15267-1994	GB/T 15267-1994
3	雾度	GB/T 15267-1994	GB/T 15267-1994
4	加热伸缩率	GB/T 15267-1994	GB/T 15267-1994
5	感官要求	GB 4806.7-2023	GB 4806.7-2023
6	总迁移量	GB 4806.7-2023	GB 31604.8-2021
7	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7-2023	GB 31604.2-2016
8	重金属	GB 4806.7-2023	GB 31604.9-2016
9	芳香族伯胺迁移总量	GB 4806.7-2023	GB 31604.52-2021
10	脱色试验	GB 4806.7-2023	GB 31604.7-2023
11	特定迁移限量 (如: 1,3-丁二烯等)、 特定迁移总量限量 (如: 乙二醇、对 苯二甲酸等) (按明示材质)	GB 4806.7-2023	GB 4806.7-2023 GB 31604 系列标准

序号	检验项目	依据标准	检测方法
12	邻苯二甲酸酯（仅限 PVC 材质）	《食品相关产品生产许可实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品部分》（2018 版） GB 9685-2016 附录 A 及相关公告	GB 9685-2016 附录 A 及相关公告 GB 31604 系列标准
13	产品标识信息	GB 4806.1-2016	GB 4806.1-2016

表 5 双向拉伸聚苯乙烯（BOPS）片材（GB/T 16719-2008）

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	拉伸强度（纵、横向）	GB/T 16719-2008	GB/T 16719-2008
2	断裂伸长率（纵、横向）	GB/T 16719-2008	GB/T 16719-2008
3	透光率	GB/T 16719-2008	GB/T 16719-2008
4	雾度	GB/T 16719-2008	GB/T 16719-2008
5	感官要求	GB 4806.7-2023	GB 4806.7-2023
6	总迁移量	GB 4806.7-2023	GB 31604.8-2021
7	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7-2023	GB 31604.2-2016
8	重金属	GB 4806.7-2023	GB 31604.9-2016
9	芳香族伯胺迁移总量	GB 4806.7-2023	GB 31604.52-2021
10	脱色试验	GB 4806.7-2023	GB 31604.7-2023
11	特定迁移限量（如：1,3-丁二烯等）、特定迁移总量限量（如：乙二醇、对苯二甲酸等）（按明示材质）	GB 4806.7-2023	GB 4806.7-2023 GB 31604 系列标准
12	产品标识信息	GB 4806.1-2016	GB 4806.1-2016

表 6 食品接触用塑料片材

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	拉伸屈服应力（纵向、横向）/ 拉伸强度（纵、横向）/ 拉伸屈服强度（纵/横）	GB/T 41791-2022 现行有效的企业标准、团体 标准、地方标准及产品明示 质量要求	GB/T 41791-2022 现行有效的企业标准、团 体标准、地方标准及产品 明示质量要求
2	热收缩率（纵向）	GB/T 41791-2022 现行有效的企业标准、团体 标准、地方标准及产品明示 质量要求	GB/T 41791-2022 现行有效的企业标准、团 体标准、地方标准及产品 明示质量要求
3	雾度	GB/T 41791-2022 现行有效的企业标准、团体 标准、地方标准及产品明示 质量要求	GB/T 41791-2022 现行有效的企业标准、团 体标准、地方标准及产品 明示质量要求
4	感官要求	GB 4806.7-2023	GB 4806.7-2023
5	总迁移量	GB 4806.7-2023	GB 31604.8-2021
6	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7-2023	GB 31604.2-2016
7	重金属	GB 4806.7-2023	GB 31604.9-2016
8	芳香族伯胺迁移总量	GB 4806.7-2023	GB 31604.52-2021
9	脱色试验	GB 4806.7-2023	GB 31604.7-2023
10	特定迁移限量（如：1,3-丁二烯 等）、特定迁移总量限量（如： 乙二醇、对苯二甲酸等）（按明 示材质）	GB 4806.7-2023	GB 4806.7-2023 GB 31604 系列标准
11	产品标识信息	GB 4806.1-2016	GB 4806.1-2016

注：1、检验项目按照各类产品执行标准及结构做相应的指标检验。

2、总迁移量的迁移条件根据产品预期接触食品选择。

3、特定迁移限量、特定迁移总量限量、最大残留量根据样品的材质做相应指标的检验。

4、脱色试验仅限添加着色剂的产品。

2.2 食品接触用塑料编织袋检验项目见表 7：

表 7 食品接触用塑料编织袋

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	拉伸负荷	GB/T 8946-2013	GB/T 8946-2013
2	涂膜袋和复膜袋的剥离力	GB/T 8946-2013	GB/T 8946-2013
3	感官要求	GB 4806.7-2023	GB 4806.7-2023
4	总迁移量	GB 4806.7-2023	GB 31604.8-2021
5	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7-2023	GB 31604.2-2016
6	重金属	GB 4806.7-2023	GB 31604.9-2016
7	芳香族伯胺迁移总量	GB 4806.7-2023	GB 31604.52-2021
8	脱色试验	GB 4806.7-2023	GB 31604.7-2023
9	产品标识信息	GB 4806.1-2016	GB 4806.1-2016

- 注：1、检验项目按照各类产品执行标准及结构做相应的指标检验。
2、总迁移量的迁移条件根据产品预期接触食品选择。
3、脱色试验仅限添加着色剂的产品。

2.3 食品接触用复合膜袋检验项目见表 8-18:

表 8 双向拉伸尼龙（BOPA）/低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋（QB/T 1871-1993）

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	拉断力	QB/T 1871-1993	QB/T 1871-1993
2	断裂伸长率	QB/T 1871-1993	QB/T 1871-1993
3	层间剥离力	QB/T 1871-1993	QB/T 1871-1993
4	氧气透过量	QB/T 1871-1993	QB/T 1871-1993
5	水蒸汽透过量	QB/T 1871-1993	QB/T 1871-1993
6	感官要求	GB 4806.7-2023	GB 4806.7-2023
7	总迁移量	GB 4806.7-2023	GB 31604.8-2021
8	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7-2023	GB 31604.2-2016
9	重金属	GB 4806.7-2023	GB 31604.9-2016
10	芳香族伯胺迁移总量	GB 4806.7-2023	GB 31604.52-2021
11	微生物限量	GB 4806.13-2023	GB 14934-2016
12	溶剂残留量总量	《食品相关产品生产许可 实施细则（一）食品用塑料 包装容器工具等制品部分》 （2018 版）	GB 31604.60-2024/ GB/T 10004-2008
13	苯类溶剂残留量		GB 31604.60-2024/ GB/T 10004-2008
14	产品标识信息	GB 4806.1-2016	GB 4806.1-2016

表 9 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合（GB/T 10004-2008）

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	拉断力	GB/T 10004-2008	GB/T 10004-2008
2	断裂标称应变	GB/T 10004-2008	GB/T 10004-2008
3	剥离力	GB/T 10004-2008	GB/T 10004-2008
4	水蒸气透过量	GB/T 10004-2008	GB/T 10004-2008
5	氧气透过量	GB/T 10004-2008	GB/T 10004-2008
6	感官要求	GB 4806.7-2023	GB 4806.7-2023
7	总迁移量	GB 4806.7-2023	GB 31604.8-2021
8	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7-2023	GB 31604.2-2016
9	重金属	GB 4806.7-2023	GB 31604.9-2016
10	芳香族伯胺迁移总量	GB 4806.7-2023	GB 31604.52-2021
11	微生物限量	GB 4806.13-2023	GB 14934-2016
12	溶剂残留量总量	《食品相关产品生产许可 实施细则（一）食品用塑料 包装容器工具等制品部分》 （2018 版）	GB 31604.60-2024/ GB/T 10004-2008
13	苯类溶剂残留量		GB 31604.60-2024/ GB/T 10004-2008
14	产品标识信息	GB 4806.1-2016	GB 4806.1-2016

表 10 液体食品无菌包装用纸基复合材料（GB/T 18192-2008）

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	拉断力	GB/T 18192-2008	GB/T 18192-2008
2	内层塑料膜剥离强度	GB/T 18192-2008	GB/T 18192-2008
3	透氧率	GB/T 18192-2008	GB/T 18192-2008
4	感官要求	GB 4806.7-2023	GB 4806.7-2023
5	总迁移量	GB 4806.7-2023	GB 31604.8-2021
6	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7-2023	GB 31604.2-2016
7	重金属	GB 4806.7-2023	GB 31604.9-2016
8	芳香族伯胺迁移总量	GB 4806.7-2023	GB 31604.52-2021
9	微生物限量	GB 4806.13-2023	GB 14934-2016
10	溶剂残留量总量	《食品相关产品生产许可实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品部分》（2018 版）	GB 31604.60-2024/ GB/T 10004-2008
11	苯类溶剂残留量		GB 31604.60-2024/ GB/T 10004-2008
12	产品标识信息	GB 4806.1-2016	GB 4806.1-2016

表 11 液体食品保鲜包装用纸基复合材料（GB/T 18706-2025）

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	拉断力	GB/T 18706-2025	GB/T 18706-2025
2	内层塑料膜剥离强度	GB/T 18706-2025	GB/T 18706-2025
3	氧气透过率	GB/T 18706-2025	GB/T 18706-2025
4	感官要求	GB 4806.7-2023	GB 4806.7-2023
5	总迁移量	GB 4806.7-2023	GB 31604.8-2021
6	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7-2023	GB 31604.2-2016
7	重金属	GB 4806.7-2023	GB 31604.9-2016
8	芳香族伯胺迁移总量	GB 4806.7-2023	GB 31604.52-2021
9	微生物限量	GB 4806.13-2023	GB 14934-2016
10	溶剂残留量总量	《食品相关产品生产许可实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品部分》（2018 版）	GB 31604.60-2024/ GB/T 10004-2008
11	苯类溶剂残留量		GB 31604.60-2024/ GB/T 10004-2008
12	产品标识信息	GB 4806.1-2016	GB 4806.1-2016

表 12 液体食品包装用塑料复合膜、袋（GB/T 19741-2005）

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	拉断力	GB/T 19741-2005	GB/T 19741-2005
2	内层塑料膜剥离强度	GB/T 19741-2005	GB/T 19741-2005
3	透氧率	GB/T 19741-2005	GB/T 19741-2005
4	感官要求	GB 4806.7-2023	GB 4806.7-2023
5	总迁移量	GB 4806.7-2023	GB 31604.8-2021
6	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7-2023	GB 31604.2-2016
7	重金属	GB 4806.7-2023	GB 31604.9-2016
8	芳香族伯胺迁移总量	GB 4806.7-2023	GB 31604.52-2021
9	微生物总数	GB/T 19741-2005	GB 4789.2-2022
10	致病菌（沙门氏菌）	GB 4806.13-2023	GB 14934-2016
11	溶剂残留量总量	《食品相关产品生产许可 实施细则（一）食品用塑料 包装容器工具等制品部分》 （2018 版）	GB 31604.60-2024/ GB/T 10004-2008
12	苯类溶剂残留量		GB 31604.60-2024/ GB/T 10004-2008
13	产品标识信息	GB 4806.1-2016	GB 4806.1-2016

表 13 液体食品无菌包装用复合袋（GB/T 18454-2019）

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	拉伸强度（纵向/横向）	GB/T 18454-2019	GB/T 18454-2019
2	断裂标称应变（纵向/横向）	GB/T 18454-2019	GB/T 18454-2019
3	水蒸气透过率	GB/T 18454-2019	GB/T 18454-2019
4	氧气透过率	GB/T 18454-2019	GB/T 18454-2019
5	剥离力	GB/T 18454-2019	GB/T 18454-2019
6	感官要求	GB 4806.7-2023	GB 4806.7-2023
7	总迁移量	GB 4806.7-2023	GB 31604.8-2021
8	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7-2023	GB 31604.2-2016
9	重金属	GB 4806.7-2023	GB 31604.9-2016
10	芳香族伯胺迁移总量	GB 4806.7-2023	GB 31604.52-2021
11	微生物限量	GB 4806.13-2023	GB 14934-2016
12	溶剂残留量总量	《食品相关产品生产许可 实施细则（一）食品用塑料 包装容器工具等制品部分》 （2018 版）	GB 31604.60-2024/ GB/T 10004-2008
13	苯类溶剂残留量		GB 31604.60-2024/ GB/T 10004-2008
14	产品标识信息	GB 4806.1-2016	GB 4806.1-2016

表 14 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋（GB/T 28118-2011）

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	拉伸强度	GB/T 28118-2011	GB/T 28118-2011
2	剥离力（内层）	GB/T 28118-2011	GB/T 28118-2011
3	氧气透过量	GB/T 28118-2011	GB/T 28118-2011
4	水蒸气透过量	GB/T 28118-2011	GB/T 28118-2011
5	感官要求	GB 4806.7-2023	GB 4806.7-2023
6	总迁移量	GB 4806.7-2023	GB 31604.8-2021
7	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7-2023	GB 31604.2-2016
8	重金属	GB 4806.7-2023	GB 31604.9-2016
9	芳香族伯胺迁移总量	GB 4806.7-2023	GB 31604.52-2021
10	微生物限量	GB 4806.13-2023	GB 14934-2016
11	溶剂残留量总量	《食品相关产品生产许可 实施细则（一）食品用塑料 包装容器工具等制品部分》 （2018 版）	GB 31604.60-2024/ GB/T 10004-2008
12	苯类溶剂残留量		GB 31604.60-2024/ GB/T 10004-2008
13	产品标识信息	GB 4806.1-2016	GB 4806.1-2016

表 15 食品包装用多层共挤膜、袋（GB/T 28117-2011）

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	拉断力	GB/T 28117-2011	GB/T 28117-2011
2	断裂标称应变	GB/T 28117-2011	GB/T 28117-2011
3	剥离强度（内层）	GB/T 28117-2011	GB/T 28117-2011
4	水蒸气透过量	GB/T 28117-2011	GB/T 28117-2011
5	氧气透过量	GB/T 28117-2011	GB/T 28117-2011
6	感官要求	GB 4806.7-2023	GB 4806.7-2023
7	总迁移量	GB 4806.7-2023	GB 31604.8-2021
8	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7-2023	GB 31604.2-2016
9	重金属	GB 4806.7-2023	GB 31604.9-2016
10	芳香族伯胺迁移总量	GB 4806.7-2023	GB 31604.52-2021
11	微生物限量	GB 4806.13-2023	GB 14934-2016
12	溶剂残留量总量	《食品相关产品生产许可 实施细则（一）食品用塑料 包装容器工具等制品部分》 （2018 版）	GB 31604.60-2024/ GB/T 10004-2008
13	苯类溶剂残留量		GB 31604.60-2024/ GB/T 10004-2008
14	产品标识信息	GB 4806.1-2016	GB 4806.1-2016

表 16 食品包装用纸与塑料复合膜、袋（GB/T 30768-2014）

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	拉伸强度	GB/T 30768-2014	GB/T 30768-2014
2	剥离强度	GB/T 30768-2014	GB/T 30768-2014
3	氧气透过量	GB/T 30768-2014	GB/T 30768-2014
4	水蒸气透过量	GB/T 30768-2014	GB/T 30768-2014
5	感官要求	GB 4806.7-2023	GB 4806.7-2023
6	总迁移量	GB 4806.7-2023	GB 31604.8-2021
7	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7-2023	GB 31604.2-2016
8	重金属	GB 4806.7-2023	GB 31604.9-2016
9	芳香族伯胺迁移总量	GB 4806.7-2023	GB 31604.52-2021
10	微生物限量	GB 4806.13-2023	GB 14934-2016
11	溶剂残留量总量	《食品相关产品生产许可 实施细则（一）食品用塑料 包装容器工具等制品部分》 （2018 版）	GB 31604.60-2024/ GB/T 10004-2008
12	苯类溶剂残留量		GB 31604.60-2024/ GB/T 10004-2008
13	产品标识信息	GB 4806.1-2016	GB 4806.1-2016

表 17 液态奶共挤包装膜、袋（BB/T 0052-2017）

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	拉断力	BB/T 0052-2017	BB/T 0052-2017
2	断裂标称应变	BB/T 0052-2017	BB/T 0052-2017
3	水蒸气透过率	BB/T 0052-2017	BB/T 0052-2017
4	氧气透过率	BB/T 0052-2017	BB/T 0052-2017
5	感官要求	GB 4806.7-2023	GB 4806.7-2023
6	总迁移量	GB 4806.7-2023	GB 31604.8-2021
7	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7-2023	GB 31604.2-2016
8	重金属	GB 4806.7-2023	GB 31604.9-2016
9	芳香族伯胺迁移总量	GB 4806.7-2023	GB 31604.52-2021
10	微生物限量	GB 4806.13-2023	GB 14934-2016
11	溶剂残留量总量	《食品相关产品生产许可 实施细则（一）食品用塑料 包装容器工具等制品部分》 （2018 版）	GB 31604.60-2024/ GB/T 10004-2008
12	苯类溶剂残留量		GB 31604.60-2024/ GB/T 10004-2008
13	产品标识信息	GB 4806.1-2016	GB 4806.1-2016

表 18 食品接触用特定复合膜、袋

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	拉断力/拉伸强度	GB/T 41168-2021 GB/T 41169-2021 GB/T 41220-2021 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求	GB/T 41168-2021 GB/T 41169-2021 GB/T 41220-2021 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求
2	断裂伸长率/断裂标称应变	GB/T 41168-2021 GB/T 41169-2021 GB/T 41220-2021 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求	GB/T 41168-2021 GB/T 41169-2021 GB/T 41220-2021 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求
3	剥离力/内层与次内层剥离强度 /内层剥离强度	GB/T 41168-2021 GB/T 41169-2021 GB/T 41220-2021 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求	GB/T 41168-2021 GB/T 41169-2021 GB/T 41220-2021 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求
4	氧气透过量	GB/T 41168-2021 GB/T 41169-2021 GB/T 41220-2021 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求	GB/T 41168-2021 GB/T 41169-2021 GB/T 41220-2021 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求
5	水蒸气透过量	GB/T 41168-2021 GB/T 41169-2021 GB/T 41220-2021 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求	GB/T 41168-2021 GB/T 41169-2021 GB/T 41220-2021 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求
6	感官要求	GB 4806.7-2023	GB 4806.7-2023
7	总迁移量	GB 4806.7-2023	GB 31604.8-2021
8	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7-2023	GB 31604.2-2016
9	重金属	GB 4806.7-2023	GB 31604.9-2016
10	芳香族伯胺迁移总量	GB 4806.7-2023	GB 31604.52-2021
11	微生物限量	GB 4806.13-2023	GB 14934-2016
12	溶剂残留量总量	《食品相关产品生产许可实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品部分》（2018版）	GB 31604.60-2024/ GB/T 10004-2008
13	苯类溶剂残留量		GB 31604.60-2024/ GB/T 10004-2008
14	产品标识信息	GB 4806.1-2016	GB 4806.1-2016

注：1、检验项目按照各类产品执行标准及结构做相应的指标检验。

2、总迁移量的迁移条件根据产品预期接触食品选择。

3、溶剂残留量检测溶剂种类：

（1）苯类溶剂：苯、甲苯、乙苯、邻二甲苯、对二甲苯、间二甲苯

（2）其他溶剂：环己烷、甲基环己烷、丙酮、乙酸乙酯、甲醇、乙酸异丙酯、丁酮、异丙醇、乙醇、乙酸正丙酯、4-甲基-2 戊酮、正丙醇、乙酸丁酯、异丁醇、正丁醇、乙二醇甲醚醋酸酯、丙二醇醚醋酸酯、丙二醇甲醚、丙二醇乙醚

4、本表中溶剂残留量和苯类溶剂残留量按照《食品相关产品生产许可实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品部分》（2018 版）的要求，溶剂残留量总量应 $\leq 5.0\text{mg}/\text{m}^2$ ，苯类溶剂残留量应 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2$ （苯类溶剂残留量小于 $0.01\text{mg}/\text{m}^2$ 视为未检出）。

5、微生物限量适用于预期与食品直接接触，且不经消毒或清洗直接使用的复合材料及制品。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.1-2016	食品安全国家标准	食品接触材料及制品通用安全要求
GB 4806.7-2023	食品安全国家标准	食品接触用塑料材料及制品
GB 4806.13-2023	食品安全国家标准	食品接触用复合材料及制品
GB 9685-2016	食品安全国家标准	食品接触材料及制品用添加剂使用标准
GB 14934-2016	食品安全国家标准	消毒餐（饮）具
GB 31604.2-2016	食品安全国家标准	食品接触材料及制品 高锰酸钾消耗量的测定
GB 31604.8-2021	食品安全国家标准	食品接触材料及制品 总迁移量的测定
GB 31604.7-2023	食品安全国家标准	食品接触材料及制品 脱色试验
GB 31604.9-2016	食品安全国家标准	食品接触材料及制品 食品模拟物中重金属的测定
GB 31604.52-2021	食品安全国家标准	食品接触材料及制品 芳香族伯胺迁移量的测定
GB 31604.60-2024	食品安全国家标准	食品接触材料及制品 溶剂残留量的测定
GB/T 8946-2013	塑料编织袋通用技术要求	
GB/T 10004-2008	包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合	
GB/T 18192-2008	液体食品无菌包装用纸基复合材料	

GB/T 15267-1994	食品包装用聚氯乙烯硬片、膜
GB/T 16719-2008	双向拉伸聚苯乙烯(BOPS)片材
GB/T 18454-2019	液体食品无菌包装用复合袋
GB/T 18706-2025	液体食品保鲜包装用纸基复合材料
GB/T 19741-2005	液体食品包装用塑料复合膜、袋
GB/T 28117-2011	食品包装用多层共挤膜、袋
GB/T 28118-2011	食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋
GB/T 30768-2014	食品包装用纸与塑料复合膜、袋
GB/T 41168-2021	食品包装用塑料与铝箔蒸煮复合膜、袋
GB/T 41169-2021	食品包装用纸铝塑复合膜、袋
GB/T 41220-2021	食品包装用复合塑料盖膜
GB/T 41791-2022	塑料制品薄膜和薄片无取向聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)片材
BB/T 0052-2017	液态奶共挤包装膜、袋
QB/T 1871-1993	双向拉伸尼龙(BOPA)/低密度聚乙烯(LDPE)复合膜、袋
QB/T 2471-2000	聚丙烯(PP)挤出片材

其他 GB 31604 系列国家标准

《食品相关产品生产许可实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品部分》（2018版）

国家相关法律、法规和部门规章制度

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经抽样检验，检验项目全部合格，判定被抽查产品检验项目合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定被抽查产品××项目不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定（苯类溶剂残留量除外）。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

因溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂残留量）易挥发、不稳定等特点，长期存放

影响其残留本体含量，故溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂残留量）项目不合格不进行复检。

依据 GB 4789.1-2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。