

四川省细木工板产品质量省级监督抽查实施细则

(2026 年版)

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。
随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。
细木工板每批次产品抽取样品 5 张（整板），其中 3 张作为检验样品，2 张作为备用样品。当单张样品无法满足标准规定的制样尺寸时，应抽取满足标准规定的制样尺寸的样品数量。

2 检验依据

表 1 细木工板（GB/T 5849-2016）检验项目及方法
(2026 年 6 月 1 日之前)

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 5849-2016 GB/T 17657-2013
2	横向静曲强度	GB/T 5849-2016 GB/T 17657-2013
3	浸渍剥离性能	GB/T 5849-2016 GB/T 17657-2013
4	表面胶合强度	GB/T 5849-2016 GB/T 17657-2013
5	甲醛释放量	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021 GB/T 17657-2013
注：当表板厚度 $\geq 0.55\text{mm}$ 时，细木工板不做表面胶合强度。		

表 2 细木工板（GB/T 5849-2016）检验项目及方法
(2026 年 6 月 1 日起)

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 5849-2016 GB/T 17657-2013
2	横向静曲强度	GB/T 5849-2016 GB/T 17657-2013
3	浸渍剥离性能	GB/T 5849-2016 GB/T 17657-2013
4	表面胶合强度	GB/T 5849-2016 GB/T 17657-2013
5	甲醛释放量	GB 18580-2025 GB/T 39600-2021 GB/T 17657-2022
注：当表板厚度 $\geq 0.55\text{mm}$ 时，细木工板不做表面胶合强度。		

- 注：1. 上表所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。
2. 检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。
3. 凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。
4. 执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 5849-2016 细木工板

GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

GB 18580-2025 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

4 附则

本细则代替《四川省细木工板产品质量省级监督抽查实施细则》（2024年版）。