

附件

加快推动制造业重点行业重点企业 设备更新和技术改造提质增效实施方案

为有效发挥设备更新和技术改造对调结构、促转型、稳增长的拉动作用，推动工业企业运用数智技术、绿色技术、先进装备改造提升落后工艺、低效产能和老旧设备，组织实施工业设备更新与技术改造提质增效工程，加快培育新质生产力，加速推进新型工业化，制定本方案。

一、重点方向及目标

面向制造业所有领域，重点聚焦钢铁、有色、化工、建材、电力、机械、汽车、食品、医药、绒纺等传统产业及有设备更新和技术改造需求的新兴产业，加快推进企业设备更新和技术改造，依规淘汰落后工艺装备，有序退出限制类生产装备，推广应用先进高端装备，全面提升智能制造、绿色环保、本质安全和可持续发展水平，带动生产效率和技术水平整体跃升。力争到 2030 年，推动全区规模以上工业企业全部实施一轮设备更新和技术改造，工业领域技改投资规模较 2025 年增长 100%以上。全区规模以上工业企业数字化研发设计工具普及率稳定在 80%以上、关键工序数控化率达到 80%。

——**钢铁行业**。以关键工序装备升级改造和老旧设备更

新改造为重点，推进主体设备大型化、智能化、绿色化改造。钢铁行业重点淘汰炭化室高度小于 4.3 米焦炉，更新传统冶炼炉、中频炉、碳化室等装置，推广先进工艺、智能装备和数字化技术，实施氢能炼钢和电炉短流程技术改造。除特种铁合金外，锰硅、铬铁、镍铁等普通铁合金项目矿热炉应采用全密闭炉型，单台矿热炉容量须高于 30000KVA；应用氢冶金、二氧化碳替代氩气冶炼、直流炉等新技术、新装备。

——有色行业。实施矿山设备、冶炼设备、加工设备、工业操作系统和软件升级改造，淘汰简易高炉熔炼再生铝合金、再生铅等设备，更新低效铸造轧制、电解槽、冶炼破碎等设备，应用绿色高效采选、冶炼、材料加工等装备，推广重点工序在线检测装置、先进过程控制和智能装备，提升节能降碳减污和数字化智能化水平。

——化工行业。以氯碱、电石、化肥、煤焦化工、精细化工等领域老旧装置为重点，落实《加力推进石化化工行业老旧装置更新改造行动方案（2026-2029 年）》，会同有关部门对实际投产运行超过 20 年的生产装置逐一评估后，对于不符合相关要求的，经企业申辩和专家评审，分类提出整体新建（原址重建或异地迁建）、改造提升、淘汰退出等处置意见，并督促指导企业按照“一企一策”方案完成更新改造项目建设。

——建材行业。重点围绕水泥、玻璃、陶瓷等行业，以减污降碳、节能降耗、数智化转型为方向，淘汰干法中空窑、

直径 3 米（不含）以下水泥粉磨设备（生产特种水泥除外），更新低效水泥窑、混凝土离心桩等生产装备，改造升级矿山开采、选矿加工、原料制备、窑炉控制、粉磨破碎等工艺流程装备，推进生产全流程智能化系统、全自动化实验室等产业化应用，实现主要产品单位能耗、碳排放强度不断下降。

——电力装备。以“智能化改造、数字化转型”为方向，推动生产设备高端化、智能化、绿色化改造，重点更新大型轴承套圈和滚动体加工设备、绕组自动化生产设备、低能耗低排放漆包线生产设备、五坐标加工中心、先进激光焊接机、高精度机床等设备，改造升级数字化生产线、智能试验站，推广使用智能焊接机器人、智能化物流仓储设备、远程运行数据采集设备、5G 信息传输设备、基于 AI 算法的视觉检测设备。

——机械行业。重点淘汰无安全保护装置的冲床、砂型铸造油砂制芯设备等。工程机械以推动制造设备及产线智能化升级为目标，更新改造机床、油压机、折弯机、工艺陈旧产线和在线检测装备等。农牧机械更新改造柔性剪切、成型、焊接、机加、涂装、装配及智能化管控系统等设备产线、检测试验设备、智能化服务平台设备等。

——汽车行业。以汽车整车及零部件制造设备为重点，更新一体压铸成型、自动化工业机器人等先进高端设备，围绕整车冲压、焊接、涂装、总装 4 大工艺及零部件制造，推广应用先进制造技术、自动化和柔性化技术、节能环保技术

及相应设备，满足轻量化、智能化需求。

——食品行业。以乳制品、肉制品、酿酒、制糖、制盐、饮料等领域主体设备达到设计使用年限或实际投产运行超过 10 年的老旧装置为重点，更新改造老旧、低效、高耗能设备。乳制品加工业更新前处理、浓缩、干燥、成型、包装、物流等数智化装备。肉类加工业建设自动化生产线，升级屠宰脱毛设备，更新智能切割与输送设备，实现生产全流程智能化管理。制糖重点改造节能减排，蒸发系统，立式连续浸出器，自动化煮糖设备，并加快更新固废处理、糖浆保藏设备。

——医药行业。聚焦生物药、化学药、中药（含民族药）等细分领域，在原料药制备、制剂生产、中药炮制、反应过程、检测与包装等关键环节，加快推广应用全流程在线监测设备、制剂一体化设备等高效先进装备，全面提升药品质量控制能力。在化学原料药的生物发酵生产环节，重点升级提取分离工艺，更新蒸发器、离心机、新型干燥系统、连续离子交换等核心设备。

——家纺行业。以老旧设备更新和智能化、绿色化升级为重点，聚焦洗梳、纺纱、织造、后整理等关键环节，更新数字化纺纱机、针织电脑横机、数控无梭织机、自动穿经机、染色自动系统、染料助剂自动输配送系统等设备，加快自动化、连续化、智能化、绿色节能设备应用，提升印染行业节

能减排、绿色化、数字化水平。

——其余行业。立足行业发展需求、遵循企业自愿原则，引导和推动工业企业运用数智技术、绿色技术及先进装备，改造升级落后工艺、低效产能与老旧设备，全面提升行业智能制造、绿色环保、本质安全及可持续发展水平，实现生产效率与技术能力整体跃升。

二、实施路径

（一）推动技改升级提标提速。实施工业设备更新与技术改造提质增效工程，加大资金引导力度，推动重点行业重点企业加快落后设备替代，实施老旧设备更新，引导先进设备应用，鼓励企业和社会资本投资高端化、智能化、绿色化技术改造项目，促进转型升级、提质增效。

（二）加快 AI+应用赋能增效。落实人工智能+制造专项行动，加强重点行业数据集建设，推动人工智能与工业互联网平台融合赋能。深化智能工厂梯度培育，推广《制造业企业人工智能应用指南》，引导重点行业重点企业先行先试，探索人工智能赋能制造业新模式，加快人工智能新产品新服务新业态规模化落地应用。

（三）大力实施绿色低碳改造。严格落实能耗等强制性标准，分行业分领域实施节能降碳改造，加快推广应用能效达到先进水平的用能设备，围绕钢铁、化工、纺织等传统重点用水行业和生物发酵等新兴用水行业，开展生产全流程节水和工业废水循环利用等技术改造。

（四）巩固提高本质安全发展水平。深入推进工业和信息化领域安全生产治本攻坚三年行动,加快高危行业、企业和岗位“机械化换人、自动化减人、机器人替人、智能化管控”,以先进设备、智能设备提升企业本质安全水平。加快先进安全应急装备应用推广,深化“工业互联网+安全生产”,增强安全生产感知、监测、预警、处置和评估能力,持续提升化工园区安全能力。

（五）优化提升优质设备供给能力。加大产业基础再造和重大技术装备攻关力度,推动智能制造系统、智能机器人、高端装备、智能网联汽车等领域技术突破和产业化。深化增品种、提品质、创品牌“三品”行动,推广应用首台(套)装备、首批次新材料、首版次软件。在重点行业重点企业布局建设一批科技成果转化中试基地,为科研成果提供中试熟化服务,切实打通“最后一公里”。

三、保障措施

（一）加强统筹指导。各级工信部门牵头负责工作落实,研究办法路径,完善推进举措,强化部门协同配合,加大政策宣传引导力度,加力扩围推动企业实施设备更新和技术改造,确保各项工作取得实效。

（二）加强资金引导。充分利用自治区制造业高质量发展专项资金,支持设备更新和技术改造、绿色化改造、数智化改造等重点项目实施。积极推荐符合条件的设备更新和技术改造项目争取中央超长期特别国债、科技创新和技术改造

再贷款等支持。发挥自治区重点产业引导基金引领作用，带动更多社会资本投向重大设备更新和技术改造项目。

（三）加强要素保障。充分发挥各级重大项目联审联批机制作用，加强要素保障和项目调度，确保设备更新和技术改造项目按时开工将技术改造项目涉及用地、用能等纳入优先保障范围，鼓励企业开展“零增地”技改，在不改变工业用途的前提下，对零增地的设备更新和技术改造项目推广承诺备案制。